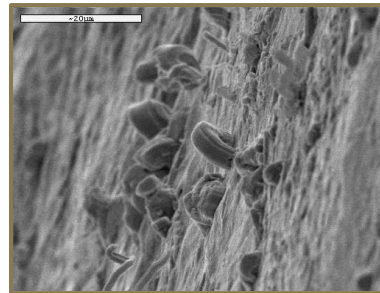


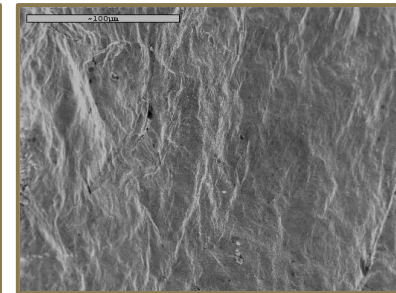
REL61 ALEACION LIBRE DE PLOMO

CARACTERÍSTICAS

- Reduce la formación de fibras de estaño o “tin whiskers”
- Confiabilidad mejorada vs. Aleaciones sin plata o bajas en plata
- Bajo costo vs. aleaciones SAC
- Rendimiento mejorado en ciclos térmicos
- Mojado mejorado vs aleaciones sin plata o bajas en plata
- Para uso en procesos sin plomo únicamente
- Cumple con la norma IPC J-STD-006



SAC305



REL61

@3100 Horas

DESCRIPCIÓN

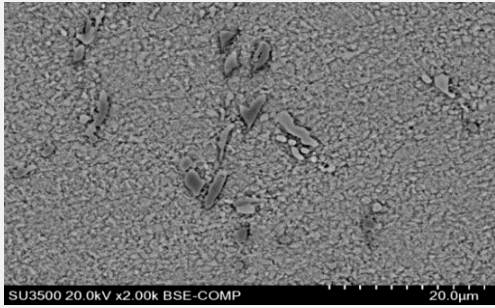
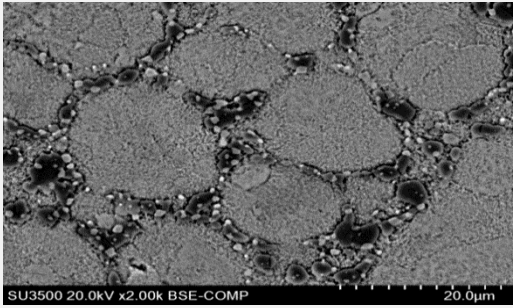
REL61™ de AIM está compuesta por estaño, bismuto, plata, cobre y elementos traza refinadores de grano. REL61 ha demostrado reducir la formación de fibras de estaño o “tin whiskers” y tener un desempeño superior que las aleaciones sin plata o bajas en plata en pruebas de shock térmico, vibraciones y fatiga. REL61 ofrece al mercado de la electrónica una alternativa de bajo costo con características de confiabilidad y rendimiento iguales o superiores a las que ofrece SAC y otras aleaciones de soldadura de baja / no-plata. REL61 posee una temperatura de fusión más baja que todas las aleaciones SAC y aleaciones libres de plata, y posee características superiores de propagación fluidez y mojado.

PROPIEDADES FÍSICAS

PARÁMETRO	RESULTADOS	
	REL61	SAC305
Punto de fusión	208-215°C	217-220°C
Tiempo mojado	0.9/sec	0.9/sec
Fuerza de mojado	4.4/mN	4.4/mN
Dureza	26/HV10	14/HV10
Conductividad térmica	65 W/ m· K	58 W/ m· K
CTE	25.49 ppm/°C	21.0 ppm/°C
Resistividad eléctrica	0.156 μΩ*m	0.132 μΩ*m
Conductividad eléctrica IACS	11%	16.6%
Resistencia a la tensión (envejecida a 150°C por 24 hrs.)	70 Mpa	34 Mpa

*Toda la información es solo como referencia. No se debe utilizar como especificaciones de productos entrantes o para diseño de procesos. Consulte el Certificado de análisis para obtener información específica del producto.

CONDICIONES DE USO La información aquí contenida se basa en datos considerados como precisos y se ofrece sin cargo alguno. La información sobre el producto se basa en el hecho de asumir que el manejo y las condiciones de operación son los adecuados. No se acepta responsabilidad por pérdidas o lesiones que provengan del uso de esta información o de alguno de los materiales designados. Refiérase a <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> para revisar términos y condiciones de AIM.

PARÁMETRO	RESULTADOS	
	REL61	SAC305
<p>Análisis de la microestructura (Envejecido)</p> <p>150°C por 24 horas</p>		

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Los productos de soldadura en alambre y soldadura en barra tienen una vida útil de 7 años en condiciones de almacenamiento adecuadas. Para otras categorías de productos, consulte las hojas de datos técnicos (TDS) específicas del producto. Consulte las hojas de datos de seguridad (SDS) para conocer los procedimientos específicos de manejo.

SEGURIDAD

Use con ventilación adecuada y equipo de protección personal adecuado. Consulte la hoja de datos de seguridad para información específica de emergencia. No se deshaga de cualquier material peligroso en contenedores no autorizados.

LIMPIEZA

Consulte las hojas de datos proporcionadas por el fabricante del flux.

*Toda la información es solo como referencia. No se debe utilizar como especificaciones de productos entrantes o para diseño de procesos. Consulte el Certificado de análisis para obtener información específica del producto.

CONDICIONES DE USO La información aquí contenida se basa en datos considerados como precisos y se ofrece sin cargo alguno. La información sobre el producto se basa en el hecho de asumir que el manejo y las condiciones de operación son los adecuados. No se acepta responsabilidad por pérdidas o lesiones que provengan del uso de esta información o de alguno de los materiales designados. Refiérase a <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> para revisar términos y condiciones de AIM.