

REL22 ALEACION LIBRE DE PLOMO DE ALTA CONFIABILIDAD

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Resistencia mejorada para uso en condiciones extremas
- ▶ Confiabilidad similar a aleaciones Sn/Ag/Bi/Sb/Ni/Cu con una ventana de procesos más amplia
- ▶ Reduce la formación de fibras de estaño o “tin whiskers”
- ▶ Excelente resistencia a la fatiga comparada con aleaciones SAC
- ▶ Alta confiabilidad y resistencia
- ▶ Excelente desempeño en ciclos térmicos
- ▶ Acción de mojado mejorada vs aleaciones sin plata o bajas en plata
- ▶ Para uso en procesos sin plomo únicamente
- ▶ Cumple con la norma IPC J-STD-006

DESCRIPCIÓN

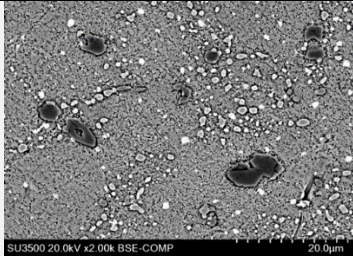
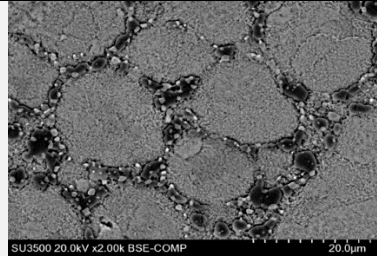
REL22™ de AIM está compuesta por estaño, bismuto, plata, cobre, antimonio, níquel y elementos traza refinadores de grano. La aleación proporciona significativamente mayor durabilidad para su uso en aplicaciones en las que el choque térmico, vibraciones y altas fuerzas G son una preocupación. REL22 es la solución cuando las aleaciones SAC son incapaces de sobrevivir en ambientes hostiles, como el de la industria automotriz, aeroespacial, equipos de exploración geográfica etc.

PROPIEDADES FÍSICAS

PARÁMETRO	RESULTADOS	
	REL22	SAC305
Punto de Fusión	210-212°C	217-220°C
Densidad de la Aleación	7.44 g/cm ³	7.38 g/cm ³
Tiempo mojado	0.8/sec	0.9/sec
Fuerza de Mojado	4.4/mN	4.4/mN
Dureza	29/HV10	14/HV10
Conductividad Térmica	66 W/ m· K	58 W/ m· K
CTE	25.91 ppm/°C	21.0 ppm/°C
Resistividad Eléctrica	0.152 μΩ*m	0.132 μΩ*m
Tensión de Rotura (envejecida a 150°C durante 24 hrs)	86 MPa	34 MPa

*Toda la información es solo como referencia. No se debe utilizar como especificaciones de productos entrantes o para diseño de procesos. Consulte el Certificado de análisis para obtener información específica del producto.

CONDICIONES DE USO La información aquí contenida se basa en datos considerados como precisos y se ofrece sin cargo alguno. La información sobre el producto se basa en el hecho de asumir que el manejo y las condiciones de operación son los adecuados. No se acepta responsabilidad por pérdidas o lesiones que provengan del uso de esta información o de alguno de los materiales designados. Refiérase a <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> para revisar términos y condiciones de AIM.

PARÁMETRO	RESULTADOS	
	REL22	SAC305
Análisis de la microestructura (Envejecido) 150°C por 24 horas		

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Los productos de soldadura en alambre y soldadura en barra tienen una vida útil de 7 años en condiciones de almacenamiento adecuadas. Para otras categorías de productos, consulte las hojas de datos técnicos (TDS) específicas del producto. Consulte las hojas de datos de seguridad (SDS) para conocer los procedimientos específicos de manejo.

SEGURIDAD

Use con ventilación adecuada y equipo de protección personal adecuado. Consulte la hoja de datos de seguridad para información específica de emergencia. No se deshaga de cualquier material peligroso en contenedores no autorizados.

LIMPIEZA

Consulte las hojas de datos proporcionadas por el fabricante del flux.

*Toda la información es solo como referencia. No se debe utilizar como especificaciones de productos entrantes o para diseño de procesos. Consulte el Certificado de análisis para obtener información específica del producto.

CONDICIONES DE USO La información aquí contenida se basa en datos considerados como precisos y se ofrece sin cargo alguno. La información sobre el producto se basa en el hecho de asumir que el manejo y las condiciones de operación son los adecuados. No se acepta responsabilidad por pérdidas o lesiones que provengan del uso de esta información o de alguno de los materiales designados. Refiérase a <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> para revisar términos y condiciones de AIM.