

REL22 高可靠性无铅合金焊材

特性

- ▶ 超常的耐用性，适用于极端恶劣的环境
- ▶ 可靠性窗口同等于锡/银铋//铋/镍/铜，具有更宽广的工艺窗口。
- ▶ 消除锡须形成
- ▶ 蠕变率低于 SAC 合金
- ▶ 高可靠性/高强度
- ▶ 更好的热循环性能
- ▶ 润湿性比低银/无银合金更好
- ▶ 仅用于无铅工艺
- ▶ 符合 IPC J-STD-006 标准

描述

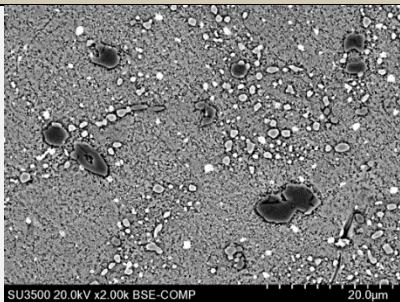
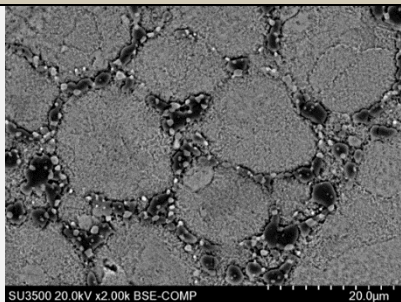
AIM 的 REL22™ 无铅焊料合金由锡、铋、银、铜、铋、镍和微量的晶粒细化元素组成。该合金在热冲击、振动和高重力的应用中显著的提高了耐久性。REL22 合金可解决 SAC305 在极端环境中无法的应用问题，例如汽车，航空航天，和地理探测等电子设备。

物理性能

参数	结果	
	REL22	SAC305
熔点	210-212°C	217-220°C
合金密度	7.44 g/cm ³	7.38 g/cm ³
润湿时间	0.8/sec	0.9/sec
润湿力	4.4/mN	4.4/mN
硬度	29/HV10	14/HV10
导热性	66 W/ m· K	58 W/ m· K
热膨胀系数	25.91 ppm/°C	21.0 ppm/°C
电阻率	0.152 μΩ*m	0.132 μΩ*m
电导率 IACS	11.3%	16.6%
拉伸强度（老化 150°C 24 小时）	86 MPa	34 MPa

* 所有信息仅供参考。不作为特定来料产品规格说明或工艺设计。有关特定产品的信息，请参阅分析证书。

免责声明 以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。如未按信息中的正确方法使用或未按指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入 <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> 查询 AIM 相关条款。

参数	结果	
	REL22	SAC305
微观分析 (老化后) 150° 24 小时		

处理及储存

在合适的储存条件下，实心焊线和焊条产品的保质期为 7 年。对于其他类别的产品，请参阅特定的 TDS。具体的操作处理程序，请参阅相关 SDS。

安全

保持通风并使用适当的个人防护设备。对任何特定的紧急情况，请参照 SDS 信息。请勿在未核准容器内处理任何有害物质。

清洗

请参照助焊剂生产商提供的数据资料。

* 所有信息仅供参考。不作为特定来料产品规格说明或工艺设计。有关特定产品的信息，请参阅分析证书。

免责声明 以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。如未按信息中的正确方法使用或未按指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入 <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> 查询 AIM 相关条款。