

SAC305 无铅合金焊料

特性

- ▶ 液相线 220°C (428°F)
- ▶ 兼容所有助焊剂类型
- ▶ 优秀的快速润湿性能
- ▶ 高可焊性和扩展性
- ▶ 减少锡铜合金的桥连现象
- ▶ 使用 AIM 专有 Electropure™ 工艺生产
- ▶ 符合 IPC J-STD-006 标准

描述

SAC305 是一种含有 96.5 %锡，3%银和 0.5%铜的无铅合金，符合 RoHS, REACH 和 JEIDA, 适用于波峰焊, 选择焊, 手工和 SMT 回流焊接。对比其他品牌, AIM Electropure™ SAC305 具有锡渣少, 润湿性性能好, 流动性强。AIM SAC305 锡条使用专有 Electropure™ 工艺, 产生较低锡渣率和优秀的润湿性。AIM Electropure™ SAC305 适用于大部分现有的无铅设备、工艺、涂层、助焊剂。

典型合金成分

典型合金成分		
Sn: Balance	Ag: 3.0	Cu: 0.5

典型熔化温度

典型熔化温度	
固相线: 217°C (423°F)	液相线: 220°C (428°F)



处理及储存

参数	时间	温度
有效期	7 年	室温

在合适的储存条件下, 实心焊锡丝和焊锡条产品的保质期为 7 年。对于其他类别的产品, 请参阅特定的 TDS。具体的操作处理程序, 请参阅相关 SDS。

兼容助焊剂

SAC305 焊锡条兼容所有主要品牌的免洗和电子级水溶性助焊剂。

安全

保持通风并使用适当的个人防护设备。对任何特定的紧急情况, 请参照 SDS 信息。请勿在未核准容器内处理任何有害物质。

*所有信息仅供参考。不作为特定来料产品规格说明或工艺设计。有关特定产品的信息, 请参阅分析证书。

免责声明 以上信息免费提供, 产品信息根据正确的处理和操作条件提供。如未按信息中的正确方法使用或未指定材料生产, 造成的损失或伤害, 不在责任承担范围内。详情请登入 <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> 查询 AIM 相关条款。